



Carta de Patrocinio

A través de la siguiente carta, yo....JUAN.MANUEL.URIBE.MENESES....., en el cargo de.... Director. Escuela. de. Pregrado., Facultad. de. Ciencias. Agronómicas., U. de Chile....., otorgo mi apoyo y respaldo a la iniciativa del Equipo Delibera 2015, del *Liceo Samuel Román Rojas*, Comuna de Combarbalá, que deliberarán en torno a “*Deserción escolar*” y sus implicancias en nuestro actual sistema educativo, cuya representación se considera como una temática más que relevante dentro de nuestra coyuntura y trascendencia de carácter nacional.


.....

Firma



Combarbalá,.....34..... de octubre 2015