



Carta de Patrocinio

A través de la siguiente carta, yo..... Juan Carlos Espino Ojeda, en el cargo de..... Concejal de la Comuna de Combarbalá....., otorgo mi apoyo y respaldo a la iniciativa del Equipo Delibera 2015, del *Liceo Samuel Román Rojas*, Comuna de Combarbalá, que deliberarán en torno a “*Deserción escolar*” y sus implicancias en nuestro actual sistema educativo, cuya representación se considera como una temática más que relevante dentro de nuestra coyuntura y trascendencia de carácter nacional.


.....
Firma



Combarbalá,..... de octubre 2015