



## Carta de Patrocinio

A través de la siguiente carta, yo..... *Jorge Eduardo Muñoz Ramos*..... en el cargo de..... *Concejal de la Comuna de Combarbalá*....., otorgo mi apoyo y respaldo a la iniciativa del Equipo Delibera 2015, del Liceo Samuel Román Rojas, Comuna de Combarbalá, que deliberarán en torno a "Deserción escolar" y sus implicancias en nuestro actual sistema educativo, cuya representación se considera como una temática más que relevante dentro de nuestra coyuntura y trascendencia de carácter nacional.

*J. Muñoz R.*

Firma



Combarbalá, ... *13* ... de octubre 2015