



Liceo Samuel Román Rojas
Equipo DELIBERA 2016

CARTA DE PATROCINIO

En el marco del Torneo DELIBERA, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

Yo... ADRIANA MUÑOZ D'ALBORA en mi cargo
de... SENADORA REGION DE COPUQUILCO..., a través de la presente, otorgo
mi apoyo y patrocinio a la Propuesta de Ley Juvenil "*Participación Ciudadana Vinculante, un Derecho. Modifiquemos nuestra Ley Medioambiental*",
del Equipo Delibera del Liceo Samuel Román Rojas de Combarbalá.

Firma

.....de....., de 2016