

## Patrocinio

Loncoche, 31 de Agosto de 2016

A través de la presente, **Rabindranath Quinteros Lara**, Senador de la República, certifica conocer y apoyar la **“iniciativa juvenil de ley para la defensa y preservación de los recursos hídricos nacionales”** del equipo del Colegio Santa Cruz de Loncoche, Región de la Araucanía, quienes participan del concurso “Delibera”, organizado por la Biblioteca Nacional.

Iniciativa que tiene como fin resguardar un bien de todos los chilenos y proteger los recursos hídricos nacionales, en este contexto se desea para Chile un futuro próspero con una sociedad preocupada del entorno y consciente del cuidado medioambiental.

Ante lo anterior, reitero mi apoyo y compromiso como legislador en esta iniciativa de ley.



**Rabindranath Quinteros Lara**

**Senador de la República**

**[rquinteros@senado.cl](mailto:rquinteros@senado.cl)**