

CARTA DE PATROCINIO Y ADHESIÓN

CONGRESISTAS U OTRAS AUTORIDADES DE REPRESENTACIÓN POPULAR O DE GOBIERNO

A través de la siguiente carta, yo

BERNARDO BERGER FETT

en el cargo **DIPUTADO DE LA REPÚBLICA**, extendo responsablemente el patrocinio a la iniciativa juvenil de ley “**Donación y Trasplante Efectivos**”, la cual es una modificación del Artículo 2° bis de la Ley 19.451 que establece normas sobre el trasplante y donación de órganos hoy en Chile.

Esta iniciativa juvenil de ley es representada por el equipo Retórica Moderna del Colegio Abraham Lincoln School de Arica, Región de Arica y Parinacota, en la VIII° versión del Torneo de Debate Interescolar DELIBERA 2016, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.



BERNARDO BERGER FETT
DIPUTADO DE LA REPÚBLICA
DISTRITO 53

AGOSTO 2016