



**CARTA DE PATROCINIO Y ADHESIÓN DE AUTORIDADES DEL GOBIERNO**  
**O REPRESENTACIÓN POPULAR**

En el marco del torneo inter-escolar 2016 de deliberación y formación cívica, llamado delibera organizado por Biblioteca Del Congreso Nacional de Chile. Yo Alfonso De Urreti Longton en el cargo de Senador de la República de Chile otorgo mi apoyo y patrocinio a la iniciativa juvenil **“Ley para el uso de medicina tradicional y alternativa en centros de salud pública”** presentada por el Colegio Santa Cruz de Temuco.

Alfonso De Urreti Longton  
Senador

Temuco, agosto de 2016.