



CARTA DE PATROCINIO Y ADHESIÓN DE AUTORIDADES DEL GOBIERNO  
O REPRESENTACIÓN POPULAR

En el marco del torneo inter-escolar 2016 de deliberación y formación cívica, llamado "Delibera" organizado por Biblioteca Del Congreso Nacional de Chile. Yo ALBERTO ROBLES PANTOJA, en el cargo de Diputado de la República, otorgo mi apoyo y patrocinio a la iniciativa juvenil "**Ley para el uso de medicina tradicional y alternativa en centros de salud pública**" presentada por el Colegio Santa Cruz de Temuco.

  
ALBERTO ROBLES PANTOJA  
Diputado de la República





