



CARTA DE PATROCINIO Y ADHESIÓN DE AUTORIDADES DEL GOBIERNO  
O REPRESENTACIÓN POPULAR

En el marco del torneo inter-escolar 2016 de deliberación y formación cívica, llamado delibera organizado por Biblioteca Del Congreso Nacional de Chile. Yo **Juan Morano** en el cargo de Diputado otorgo mi apoyo y patrocinio a la iniciativa juvenil "**Ley para el uso de medicina tradicional y alternativa en centros de salud pública**" presentada por el Colegio Santa Cruz de Temuco.

Temuco, agosto de 2016.

