



**CARTA DE PATROCINIO Y ADHESIÓN DE AUTORIDADES DEL GOBIERNO  
O REPRESENTACIÓN POPULAR**

En el marco del torneo inter-escolar 2016 de deliberación y formación cívica, llamado delibera organizado por Biblioteca Del Congreso Nacional de Chile. Yo **Manuel José Ossandón Irarrázabal**, en el cargo de **Senador de la República**, otorgo mi apoyo y patrocinio a la iniciativa juvenil "**Ley para el uso de medicina tradicional y alternativa en centros de salud pública**" presentada por el Colegio Santa Cruz de Temuco.

**Manuel José Ossandón I.**  
**Senador**

Valparaíso, Agosto de 2016.