



CARTA DE PATROCINIO Y ADHESIÓN DE AUTORIDADES DEL GOBIERNO
O REPRESENTACIÓN POPULAR

En el marco del torneo inter-escolar 2016 de deliberación y formación cívica, llamado delibera organizado por Biblioteca Del Congreso Nacional de Chile. Yo , **RABINDRANATH QUINTEROS LARA**, en el cargo de Senador de la Región de **Los Lagos**, otorgo mi apoyo y patrocinio a la iniciativa juvenil "**Ley para el uso de medicina tradicional y alternativa en centros de salud pública**" presentada por el Colegio Santa Cruz de Temuco.



Puerto Montt, agosto de 2016.