



**CARTA DE PATROCINIO Y ADHESIÓN**  
**CONGRESISTAS U OTRAS AUTORIDADES**  
**DE REPRESENTACIÓN POPULAR O DE GOBIERNO.**

A través de la siguiente carta, Yo **BERNARDO BERGER FETT** en el cargo de **DIPUTADO DE LA REPÚBLICA, DISTRITO 53, REGIÓN DE LOS RÍOS**, extendiendo responsablemente el patrocinio a la iniciativa juvenil de Ley “**Proyecto de ley para cuidado del patrimonio, enfatizando la identidad local y ecológica**”, presentada por el Instituto Inmaculada Concepción de Valdivia, Región de los Ríos, en la VIIIª Versión del Torneo de Debate interescolar Delibera 2016, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional de Chile.

  
**BERNARDO BERGER FETT**  
DIPUTADO DE LA REPÚBLICA  
DISTRITO 53



AGOSTO 2016