CARTA DE PATROCINIO TORNEO DELIBERA 2017

En el marco de la 9ª versión del Torneo Delibera, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, el o la sr(a): **RABINDRANATH QUINTEROS LARA**, que desempeña el cargo de: **SENADOR DE LA REPÚBLICA DE CHILE**, quien firma este documento, hace explícito su patrocinio y adhesión a la Iniciativa Juvenil de Ley que pretende **"Crear la Ley de Salud Mental para Chile"** propuesta por la **Escuela Técnico Profesional de Copiapó**, región de Atacama, la cual propone estructurar y unificar las normativas legales dispersas sobre la salud mental, involucrando a las **Enfermedades Congénitas** y con **Trastornos Comunes**, las que se han elevado significativamente en las últimas décadas a nivel nacional.

SENADOR R. QUINTEROS
OFICINA REGIONAL

Rabindranath Quinteros Lara
Senador

Puerto Montt, 15 de junio de 2017