CAMARA DE DIPUTADOS
CHILE

D

THE INTERNATIONAL SCHOOL LA SERENA
CHILE

CARTA DE PATROCINIO

Presentada la iniciativa de ley titulada "Formación Ciudadana y Religión en establecimientos educacionales", a cargo del equipo de estudiantes del Colegio *The International School La Serena*, Región de Coquimbo, del Torneo Delibera 2017, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, manifiesto mi concordancia y adhesión a dicha iniciativa, ya que, es una materia que compete a gran cantidad de ciudadanos de nuestro país.

Brindo mi apoyo, en virtud de que este tipo de instancias son una excelente oportunidad para que los jóvenes puedan tener un acercamiento a las problemáticas de su entorno, permitiendo una sólida formación ciudadana.

Atentamente,

Ernesto Silva Méndez
Diputado de la República de Chile