



D

### CARTA PATROCINIO Y ADHESIÓN

**Congresistas u otras autoridades de representación popular o de gobierno.**

A través de la presente carta, yo MANUEL ROJAS T.  
en el cargo de SUBGERENTE BCI, extendo  
responsablemente el patrocinio a la Iniciativa Juvenil de Ley  
"Reducción del riesgo en las zonas costeras como prioridad nacional",  
del grupo n°1 de la Fundación Educacional Colegio Nuestra Señora de  
Ayquina, Calama, en el torneo de debate interescolar Delibera 2015,  
organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

MANUEL ROJAS TIRADO  
Subgerente  
Chugulcanate  
BANCO DE CRÉDITO E INVERSIONES

\_\_\_\_\_  
Firma y timbre

Calama, 01 octubre de 2015.