CARTA DE PATROCINIO.

Yo, Jaime Bellolio Avaria, Rut 13.924.893-7Representante de la ciudadanía bajo el **cargo** de Diputado de la República, declaro mi patrocinio a la iniciativa juvenil de ley **''Política Nacional de Salud Mental Juvenil''** presentada por los alumnos de **Liceo Víctor Jara**, de la Región de O'Higgins, dentro del marco de **Torneo Delibera 2015.**

Jaime Bellolio

CAMARA DE DIPUTADOS CHILE

Firma.

Peralillo, 29/ Septiembre/ 2015.