CARTA DE PATROCINIO.

Yo, JUAN ANTONIO COLOMA CORREA, Rut 6.598.133-5, Representante de la ciudadanía bajo el **cargo** de SENADOR DE LA REPÚBLICA, declaro mi patrocinio a la iniciativa juvenil de ley **''Política Nacional de Salud Mental Juvenil''** presentada por los alumnos de **Liceo Víctor Jara**, de la Región de O'Higgins, dentro del marco de **Torneo Delibera 2015.**

Firma.

Peralillo, 29/ Septiembre/ 2015.