CARTA DE PATROCINIO.

Yo, Pepe Auth Stewart , Representante de la ciudadanía bajo el **cargo** de Diputado de la República declaro mi patrocinio a la iniciativa juvenil de ley **''Política Nacional de Salud Mental Juvenil''** presentada por los alumnos de **Liceo Víctor Jara**, de la Región de O'Higgins, dentro del marco de **Torneo Delibera 2015.**

Pepe Auth Stewart

Valparaíso, 29/ Septiembre/ 2015.

CAMARA DE DIPUTADOS
PEPE AUTH
DIPUTADO DE LA REPUBLICA
POR ESTACION CENTRAL,
CERRILLOS Y MAIPU
CHILE