



## CARTA PATROCINIO

En el marco del concurso Delibera, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, la persona firmante hace explícito, mediante el presente documento, su patrocinio y adhesión a la Iniciativa Juvenil del equipo B del Colegio Santa Emilia de la ciudad de Antofagasta II región.

Iniciativa denominada: "Recreación y seguridad para todos"

Por el aporte a la sana infancia, a la recreación y a los lugares de esparcimiento público, reitero mi apoyo a la propuesta de estos jóvenes en el Torneo Delibera 2015.

**FELIPE HARBOE BASCUÑÁN**

**SENADOR DE LA REPÚBLICA**

Valparaíso, septiembre, 2015.