



CARTA DE PATROCINIO

Yo, CELSO MORALES MUÑOZ,
DIPUTADO REPUBLICA., manifiesto mi patrocinio
hacia la iniciativa juvenil de ley, del **COLEGIO SANTO TOMÁS DE CURICÓ**,
ubicado en **LA SÉPTIMA REGIÓN DEL MAULE** sobre **LA RESPONSABILIDAD DE**
MENORES DE EDAD EN DAÑOS OCASIONADOS AL PATRIMONIO NACIONAL,
el cual busca responsabilizar a los representantes legales de los infractores
involucrados en la destrucción y actos vandálicos hacia ellos.

Finalmente, a través del presente documento acepto patrocinar al equipo,
enfaticando mi apoyo hacia éste, con el fin de promover y expandir la
conciencia social sobre la importancia de la conservación de nuestro
patrimonio nacional para las futuras generaciones.

Atentamente.