



CARTA DE PATROCINIO

Yo, Sergio Ojeda Uribe
Diputado a la República, manifiesto mi patrocinio hacia la iniciativa juvenil de ley, del **COLEGIO SANTO TOMÁS DE CURICÓ**, ubicado en **LA SÉPTIMA REGIÓN DEL MAULE** sobre **LA RESPONSABILIDAD DE MENORES DE EDAD EN DAÑOS OCASIONADOS AL PATRIMONIO NACIONAL**, el cual busca responsabilizar a los representantes legales de los infractores involucrados en la destrucción y actos vandálicos hacia ellos.

Finalmente, a través del presente documento acepto patrocinar al equipo, enfatizando mi apoyo hacia éste, con el fin de promover y expandir la conciencia social sobre la importancia de la conservación de nuestro patrimonio nacional para las futuras generaciones.

Atentamente.