

**CARTA DE PATROCINIO TORNEO DELIBERA 2017**

En el marco de la 9ª versión del Torneo Delibera, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, el Diputado Iván Flores quien firma este documento, hace explícito su patrocinio y adhesión a la Iniciativa Juvenil de Ley **“Cambio de categorías de establecimientos de salud en comunas vulnerables”** del Liceo Bicentenario Indómito de Puren, región de la Araucanía, la cual propone: mejorar las condiciones de salud en las comunas pequeñas y vulnerables en donde no existen especialistas para atender a la población que habita en esos lugar ante esto queremos modificar la DFL 1 y ley n°2763, necesitamos igualdad y no una inequidad que perjudica a una parte de los Chilenos.



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Nombre y firma**

Valparaíso, junio 2017