



CARTA DE PATROCINIO TORNEO DELIBERA 2017

En el marco de la 9º versión del Torneo Delibera, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, el Congreso Nacional, el Quien firma este documento, hace explícito su patrocinio y adhesión a la Iniciativa Juvenil de Ley "TORNEO DELIBERA" del Liceo Austral Lord Cochrane, región de Aysén, la cual propone la MODIFICACIÓN DE LA LEY 20.066 DE VIOLENCIA INTRAFAMILIAR.

Aleccessoses

Fecha: 06 Junio 2017