



Achao, Junio del 2017

Yo, **Alberto Robles Pantoja**, actual Diputado de la República por el distrito N° 6, de la III Región de Atacama, he tomado conocimiento de la iniciativa de Ley “Modificación del Reglamento Sanitario en base a los aditivos alimenticios”, propuesta por el equipo “Filipenses2017” del **Liceo Filipense Ramón Freire**, perteneciente a la ciudad de **Achao, Región de Los Lagos**, en el contexto del **Torneo Delibera 2017**, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

Informado de los argumentos de este grupo de jóvenes estudiantes manifiesto toda mi adhesión y apoyo en su iniciativa de legislar en relación a esta problemática


Alberto Robles Pantoja
Diputado de la República
Distrito N° 6

