CARTA PATROCINIO

Yo, **Paulina Núñez Urrutia** Diputada de la Republica y representante del 4° Distrito de la Región de Antofagasta en la Cámara de Diputados, por medio de presente documento, declaro conocer y apoyar la propuesta de Ley presentada por los Alumnos del Colegio Sagrada Familia de Tocopilla al Concurso Delibera denominado **"SEGURO OBLIGATORIO DE INCENDIO"** y por sus siglas **SOI**.

La Iniciativa de Ley presentada por los alumnos es de suma importancia, puesto que la propuesta establece un mecanismo practico para un seguro que pueda Indemnizar las perdidas por incendios, este seguro es obligatorio, parecido al SOAP que se exige a los vehículos, pero con un sentido social más significativo y que favorecerá a los sectores más vulnerables de la Nación.

Se extiende la siguiente carta de patrocinio para los fines del concurso Delibera.

CÁMARA DE DIPUTADOS
PAULINA NÚÑEZ URRUTIA
DIPUTADA
DE LA REPÚBLICA
CHILE

Paulina Núñez Urrutia

Diputada