



THE THOMAS  
JEFFERSON SCHOOL  
CONCEPCIÓN



## **CARTA DE PATROCINIO Y ADHESION**

En el marco de la 9ª versión del Torneo de Debate Interescolar Delibera 2017, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, Cristian Campos Jara, diputado, Distrito 43, comunas de Talcahuano y Hualpén, quien firma este documento, hace explícito su patrocinio y adhesión a la Iniciativa Juvenil de Ley denominada “Protección de los derechos de los niños desamparados” del colegio The Thomas Jefferson School de la Región del Bío-Bío, Talcahuano.



Cristian Campos Jara  
Diputado Distrito 43

Junio del 2017