



CARTA DE PATROCINIO

SRS. DELIBERA 2018:

EN MI CALIDAD DE MIEMBRO DE LA CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA REPUBLICA, YO, **CLAUDIA NATHALIE MIX JIMÉNEZ** DECLARO MI APOYO Y PATROCINIO A LA INICIATIVA PRESENTADA POR EL INSTITUTO SUPERIOR DE COMERCIO DE LA COMUNA DE PUNTA ARENAS: "INCLUSIÓN DE ORGANIZACIONES JUVENILES EN LEY 20.500 DE ASOCIACIONES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA".

LOS INTEGRANTES SON DEL EQUIPO DE TRABAJO SON:

<u>NOMBRES</u>	<u>RUT</u>	<u>CURSO</u>
FELIPE IGNACIO CONTRERAS CONTRERAS	20.295.139-2	4° MEDIO
CRISTINA ESPERANZA VERGARA CASTILLO	20.707.354-7	4° MEDIO
MATIAS ALEJANDRO CABRERA ARAVENA	20.053.838-2	4° MEDIO
MARIA JOSE MUÑOZ REYES	20.475.789-5	4° MEDIO

EL PROFESOR GUÍA DEL EQUIPO ES EL SEÑOR ANDRES VILLABLANCA, RUT 16.652.216-1 Y SERÁ EL RESPONSABLE Y GUÍA DEL EQUIPO.



Claudia Mix Jiménez

CLAUDIA MIX JIMÉNEZ