**CARTA DE PATROCINIO**

SRS. DELIBERA 2018:

YO, **Manuel José Ossandón Irarrázabal, Senador de la República**, DECLARO MI APOYO Y PATROCINIO A LA INICIATIVA PRESENTADA POR EL INSTITUTO SUPERIOR DE COMERCIO DE LA COMUNA DE PUNTA ARENAS: “*INCLUSIÓN DE ORGANIZACIONES JUVENILES EN LEY 20.500 DE ASOCIACIONES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA*”.

LOS INTEGRANTES DEL EQUIPO DE TRABAJO SON:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| NOMBRES | RUT | CURSO |
| FELIPE IGNACIO CONTRERAS CONTRERAS | 20.295.139-2 | 4° MEDIO |
| CRISTINA ESPERANZA VERGARA CASTILLO | 20.707.354-7 | 4° MEDIO |
| MATIAS ALEJANDRO CABRERA ARAVENA | 20.053.838-2 | 4° MEDIO |
| MARIA JOSE MUÑOZ REYES | 20.475.789-5 | 4° MEDIO |

EL PROFESOR GUÍA DEL EQUIPO ES EL SEÑOR ANDRES VILLABLANCA, RUT 16.652.216-1 Y SERÁ EL RESPONSABLE Y GUÍA DEL EQUIPO.

VALPARAÁISO, 23 DE MAYO DE 2018



 **MANUEL JOSÉ OSSANDÓN IRARRÁZABAL**

 **SENADOR**