



### CARTA DE PATROCINIO TORNEO DELIBERA 2018

En el marco de la 10ª versión del Torneo Delibera, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, yo... JAVIER HERNÁNDEZ ..... diputado del distrito 25 , quien firma este documento, hace explícito su patrocinio y adhesión a la Iniciativa Juvenil de Ley, **Reparación Económica para hijos e hijas y/o discapacitados de víctimas de femicidio consumado**, del equipo del Colegio Emprender, ciudad de Osorno , de la región de Los Lagos.

Nombre JAVIER HERNÁNDEZ

Firma \_\_\_\_\_

Osorno, \_\_\_\_ de mayo de 2018.-