

CARTA DE PATROCINIO

Yo, Jaime Quintana Leal Honorable Senador, mediante la presente, expreso mi apoyo a la iniciativa juvenil proyecto de ley "**Adecúa el artículo 30 de la constitución política de Chile en relación a la renta vitalicia a ex presidentes.**" perteneciente al equipo del Colegio Cardenal Raúl Silva Henríquez de la comuna de Río Bueno, quienes participan en el torneo Delibera, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, cuyo objetivo es incentivar a los jóvenes a participar de la actividad legislativa.



JAIME QUINTANA LEAL

SENADOR DE LA REPÚBLICA