




CARTA DE PATROCINIO

Yo, Ximena Rincón González, rut
8.905.786-8, manifiesto mi patrocinio
hacia la iniciativa juvenil de ley, del **COLEGIO SANTO TOMÁS DE CURICÓ**,
ubicado en **LA SÉPTIMA REGIÓN DEL MAULE** sobre **La Expansión de Franquicia
Tributaria de Paneles Solares**, la cual propone una modificación a la Ley
20.897, incorporando un beneficio tributario para la instalación y el
mantenimiento de paneles solares fotovoltaicos.

Finalmente, a través del presente documento acepto patrocinar al equipo en
esta 10ª Versión del Torneo Delibera, organizado por la Biblioteca del
Congreso Nacional., enfatizando mi apoyo hacia éste, con el fin de promover y
expandir la conciencia social sobre la importancia de emplear las energías
renovables no convencionales, especialmente la energía solar dado que es una
ventaja comparativa que posee nuestro país y que contribuye a vivir en
armonía con nuestro entorno.

Atentamente.


Firma y Timbre