



Liceo Presidente Aníbal Pinto Garmendia  
Equipo "Team psicodélico" - Delibera 2018

### CARTA DE PATROCINIO

Yo, Rodrigo González Torres, Diputado de la República, Distrito 7, otorgo mi apoyo a la iniciativa juvenil de ley "Modificación a la ley 20.606: Sobre composición nutricional de los alimentos y su publicidad" del equipo "Team psicodélico" del Liceo Presidente Aníbal Pinto Garmendia de la ciudad de Iquique, región de Tarapacá, en virtud de su aporte a un tema tan relevante para nuestra sociedad como es la prevención de la obesidad y el consumo consciente de las personas.



**Rodrigo González Torres**

Diputado de la República

Distrito 7

Iquique, mayo de 2018