



Liceo Presidente Aníbal Pinto Garmendia
Equipo "Team psicodélico" - Delibera 2018

CARTA DE PATROCINIO

HUGO GUTIERREZ GALVEZ, DIPUTADO DE LA REPUBLICA, otorgo mi apoyo a la iniciativa juvenil de ley "Modificación a la ley 20.606: Sobre composición nutricional de los alimentos y su publicidad" del equipo "Team psicodélico" del Liceo Presidente Aníbal Pinto Garmendia de la ciudad de Iquique, región de Tarapacá, en virtud de su aporte a un tema tan relevante para nuestra sociedad como es la prevención de la obesidad y el consumo consiente de las personas.

Iquique, mayo de 2018