



CARTA DE PATROCINIO

Yo, Jose Miguel Ortiz Noroa
Diputado, otorgo mi apoyo a la iniciativa juvenil de ley "Modificación a la ley 20.606: Sobre composición nutricional de los alimentos y su publicidad" del equipo "Team psicodélico" del Liceo Presidente Aníbal Pinto Garmendia de la ciudad de Iquique, región de Tarapacá, en virtud de su aporte a un tema tan relevante para nuestra sociedad como es la prevención de la obesidad y el consumo responsable de alimentos por parte de la población.

Ortiz
Nombre, firma y timbre del patrocinador

Iquique, mayo de 2018