



Carta de Patrocinio

Yo, Carmen Hertz, diputada de la república, otorgo patrocinio y apoyo a la iniciativa "Modificación Ley 20.920 marco para la gestión de residuos, la responsabilidad extendida del productor y fomento al reciclaje" a cargo del equipo de alumnas "LTH" del Colegio Padre Alberto Hurtado de la ciudad de Calama, región de Antofagasta, en participación plena del torneo delibera 2019, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, manifiesto mi apoyo y adhesión a dicha iniciativa.

Atentamente.

Carmen Hertz

Diputada de la república

Región RM

Distrito N° 8