



## Carta de Patrocinio.

**Tomás Hirsch Goldschmidt, Diputado de La República, otorga Patrocinio, a la Iniciativa Juvenil de Ley: Más participación, mejor democracia. (Incorporación de mecanismos de participación ciudadana en la gestión pública, iniciativa popular de ley y mandato revocatorio).** Presentada por los estudiantes del **Colegio The Forest School Pitrufoquén**, Región de **La Araucanía**, en el marco de la versión XI del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

**Tomás Hirsch Goldschmidt.**

**Diputado de La República.**



Valparaíso, 31 de mayo de 2019