



## Carta de Patrocinio

**Víctor Torres Jeldes, Diputado de La República de Chile**, otorga Patrocinio, a la Iniciativa Juvenil de Ley: **Más participación, mejor democracia. (Incorporación de mecanismos de participación ciudadana en la gestión pública, iniciativa popular de ley y mandato revocatorio)**. Presentada por los estudiantes del **Colegio The Forest School Pitufquén**, Región de **La Araucanía**, en el marco de la versión XI del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.



**VÍCTOR TORRES JELDES**  
**DIPUTADO DE LA REPÚBLICA DE CHILE**

VALPRAÍSO, 23 de mayo de 2019