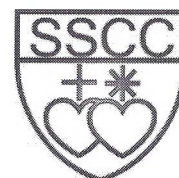


CARTA DE PATROCINIO TORNEO DELIBERA 2019



Carta de Patrocinio

En el marco del Torneo Delibera, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, yo Diego Ibáñez Cotoñeo en mi cargo de Diputado de la República,

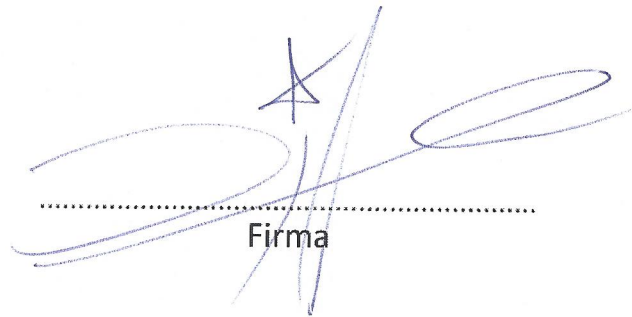
otorgo a través de la presente, mi apoyo y adhesión a la Iniciativa Juvenil de Ley “**Salud Mental Adolescente**”, del Equipo Delibera del Colegio Sagrados Corazones, IV Región de Coquimbo. Nuestra Iniciativa Juvenil de Ley, propone la modificación al Código Sanitario, creando un nuevo Libro VIII del mismo, que lleva por título “De la salud mental adolescente” y el cual tiene como objetivo establecer las bases generales del tratamiento, prevención y cuidado de la salud mental en etapa infanto juvenil de la población, regulando y estableciendo lo siguiente: (1) Creación de programas especiales de prevención de trastornos y patologías infanto adolescente; (2) Establecimientos de políticas de protección psicológica en adolescentes; (3) Modificación de planes escolares de educación que deriven en programas de prevención y cuidado de salud mental adolescente: y (4) Establecimientos de una unidad hospitalaria, al menos a nivel regional, en cada

región del país, sobre mecanismos de internación voluntaria e involuntaria hospitalaria en adolescentes.

Comprendiendo el eje del proyecto, doy fe de la importancia de la idea que se me ha presentado, dando todo mi apoyo a dicha iniciativa juvenil y mi respaldo a la misma.

Sin otro particular,

Cordialmente,



Firma