Carta de patrocinio Delibera 2019

Yo, Patricio Rosas Barrientos, de cargo Diputado de la República, manifiesto mi apoyo y patrocinio a la Iniciativa Juvenil de Ley "Moción: Modifíquese la ley 20.780 en sus artículos 3º y 8º respecto a impuestos verdes", presentada por los estudiantes del Hampton College, Región de Los Ríos, en el marco de la versión XI del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

Patricio Rosas Barrientos

Diputado de la República

Fecha: 04 de junio de 2019