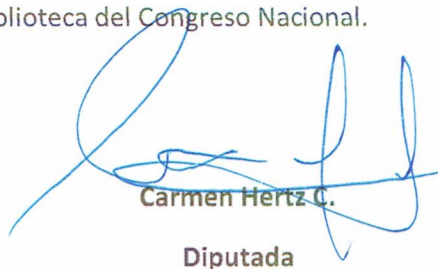


otorgo Patrocinio, a la Iniciativa Juvenil de Ley: Acuerdo Nacional por Salud Mental (Aumento de Presupuesto al 5% destinado a Salud Mental), presentada por los estudiantes del COLEGIO UNIVERSITARIO ANTONIO RENDIC , II Región de Antofagasta, en el marco de la versión XI del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.



Carmen Hertz C.
Diputada

1 Junio de 2019