



MARÍA JOSÉ HOFFMANN OPAZO, DIPUTADA DE LA REPÚBLICA, otorga Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de Ley: **Ley de Fomento de Energías Limpias para Usuarios Generadores de Electricidad** presentada por los estudiantes del **Colegio e Instituto Comercial Ana María Janer** de la V Región, en el marco de la versión XI del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

FIRMA

Fecha: 03 de junio de 2019

