

Carta de patrocinio y adhesión
Congresistas u otras autoridades
De representación popular del gobierno

*A través de la siguiente carta, yo ALEJANDRO BERNALES MALDONADO, DIPUTADO DE LA REPÚBLICA, extiendo responsablemente el patrocinio a la iniciativa juvenil de **Ley que crea un “Plan de Salud Mental Escolar en establecimientos públicos y subvencionados”**, presentada por el equipo “SHINE SQUAD” del COLEGIO INMACULADA CONCEPCIÓN DE LA REGIÓN DEL BÍO-BÍO en el **Torneo Delibera 2019**, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.*



ALEJANDRO BERNALES MALDONADO

Diputado por la Región de Los Lagos