

**Delibera** **D** Congreso Nacional de Chile

**CARTA DE PATROCINIO**

Yo, FRANCISCO EGUIGUEN, diputado de la República de Chile, otorga **Patrocinio**, a la iniciativa Juvenil de Ley: “**CRISIS EN LA INVESTIGACIÓN, CREATIVIDAD E INNOVACIÓN EN LA FORMACIÓN-LABORAL DOCENTE DEL S. XXI**”, presentada por los estudiantes de la **Escuela Técnico Profesional de Copiapó**, Región de Atacama, en el marco de la versión XI del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

Fecha: 03 de junio de 2019

  
**Diputado de la República de Chile**