



CARTA DE PATROCINIO TORNEO DELIBERA 2023

En el marco del Torneo Delibera en su versión 2023, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, **JORGE GUZMÁN ZEPEDA**, Diputado de la República, hace explícito su patrocinio y adhesión a la Iniciativa Juvenil de Ley “SALUD MENTAL ADOLESCENTE” correspondiente al equipo PRIMUS INTER PARES del **Liceo Municipal Polivalente**, Comuna de **Salamanca** región de **Coquimbo**, la cual propone la creación de un plan de salud mental de funcionamiento coordinada la red asistencial y salud mental en el marco de la prevención del suicidio, prevención del consumo de drogas, depresión, crisis emocionales y otras problemáticas asociadas a la salud mental del adolescente en todo establecimiento con financiamiento público..

Jorge Guzmán Zepeda
Diputado de la República

Talca, Julio de 2023