

## Carta Patrocinio o Adhesión

**Delibera** **D**



Yo, **Natalia Romero Talguia**, Diputada por el Distrito 15, otorgo el patrocinio a la Iniciativa Juvenil de Ley **“Nuevo Objetivo General de Educación para establecimientos en Zonas de Escasez Hídrica”** presentada por los estudiantes del Colegio Nueva Esperanza, Región de Valparaíso, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.



  
Natalia Romero Talguia  
Diputada Distrito 15

Valparaíso, 31 de Julio de 2023