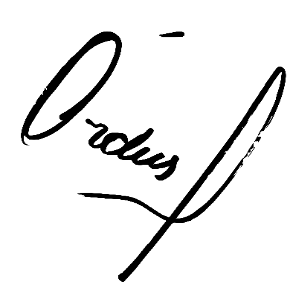
****

# CARTA DE PATROCINIO

**XIMENA ORDENES NEIRA,SENADORA DE LA REPUBLICA** otorga Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de Ley **Modificación a la ley 19.620** presentada por los estudiantes del **British College San Fernando, Región de Libertador General Bernardo O`Higgins**, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.



# Fecha