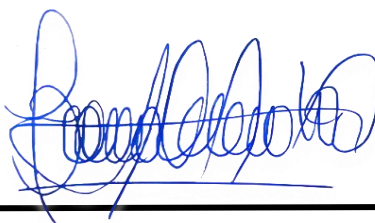


Carta Patrocinio

Yo, **YOVANA AHUMADA PALMA, DIPUTADA DE LA REPÚBLICA**, otorgo Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de: "**Ley Responsable de la Gestión Salmuera**", presentada por los estudiantes del equipo "Los Arándanos" formado por alumnos del Colegio Padre Alberto Hurtado de la ciudad de Calama, en la II región. En el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.



Yovana Ahumada Palma
Diputada de la República

Valparaíso, 3 de julio de 2023.