



## PATROCINIO

Yo, **Bernardo Berger Fett**, cargo diputado, otorgo Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de Ley MEJORAMIENTO EN LA ATENCIÓN DE LA SALUD EN EL SISTEMA PÚBLICO EN CHILE presentada por los estudiantes del **Colegio San Pedro, Región de Tarapacá**, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

**Bernardo Berger Fett**

Miércoles, 7 de junio de 2023