



## PATROCINIO

Yo, **José Miguel Durana Semir**, Senador de la República, otorgo Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de Ley MEJORAMIENTO EN LA ATENCIÓN DE LA SALUD EN EL SISTEMA PÚBLICO EN CHILE presentada por los estudiantes del **Colegio San Pedro, Región de Tarapacá**, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.



**JOSÉ MIGUEL DURANA SEMIR**  
**SENADOR**

Valparaíso. jueves, 15 de junio de 2023.-