



PATROCINIO

Yo, **Yovana Ahumada Palma, Diputada de la República**, otorgo Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de Ley “**MEJORAMIENTO EN LA ATENCIÓN DE LA SALUD EN EL SISTEMA PÚBLICO EN CHILE**” presentada por los estudiantes del **Colegio San Pedro, Región de Tarapacá**, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

Yovana Ahumada Palma

Valparaíso, 15 de junio de 2023.